

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47    Казахстан (772)734-952-31    Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://ultratherm.nt-rt.ru/> || [umr@nt-rt.ru](mailto:umr@nt-rt.ru)

## HELVI PC 55 С ИНТЕРФЕЙСОМ ЧПУ



Аппарат предназначен для воздушно-плазменной резки металлов толщиной до 22мм как в ручном режиме, так и в составе автоматизированных комплексов резки с ЧПУ. Для работы PC 55 необходим источник электропитания 1ф. 220В мощностью 4.3кВт и источник сжатого воздуха батм и производительностью 180л/мин. Источник плазмы PC 55 Helvi адаптирован для питания от нестабильных источников и способен сохранять работоспособность при колебаниях питающего напряжения в пределах 20% от номинала.

## Особенности конструкции:

- инверторная схема на основе IGBT транзисторов
- цифровая индикация тока резки
- светодиодная индикация режимов
- бесконтактный поджиг дуги
- система термозащиты
- система аварийного отключения пилотной дуги
- система компенсации колебаний входного напряжения
- фильтр-регулятор давления сжатого воздуха
- манометр на передней панели
- режим "резка сетки" с постоянный поджигом дуги
- поджиг дуги ПНЕВМО (without HF)
- разъем CNC для интеграции в системы ЧПУ
- удобный отсек для ЗИП в корпусе аппарата
- малый вес

## Комплект поставки:

- источник РС 55
- ручная горелка ST 70 шлейф 6м / механизированная плазменная горелка STM-70 шлейф 6/12м в сборе
- обратный кабель
- разъем CNC
- документация.

## Технические характеристики:

НАПРЯЖЕНИЕ ПИТАЮЩЕЙ СЕТИ, В	1Ф/230 50/60Гц
ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ, КВА	4.3
НАПРЯЖЕНИЕ U <sub>0</sub> , В	290
ДИАПАЗОН СВАРОЧНОГО ТОКА, А	20-45
ТОЛЩИНА РЕЗА НА СКОРОСТИ 25 СМ/МИН, ММ	15
ТОЛЩИНА РЕЗА МАХ, ММ	20
ТОЛЩИНА РАЗДЕЛИТЕЛЬНОГО РЕЗА, ММ	22
ТОЛЩИНА НА "ПРОКОЛ", ММ	12

ТИП ПОДЖИГА ДУГИ	ПНЕВМО
ДАВЛЕНИЕ КОМПРЕССОРА, БАР	5
РАСХОД ВОЗДУХА, Л/МИН	180
ПЛАЗМЕННЫЙ РЕЗАК	STM70
ДЛИНА ШЛЕЙФА РЕЗАКА, М	6
ТИП РАЗЪЕМА РЕЗАКА	EASYFIT
ИСПОЛНЕНИЕ	ИСТОЧНИКА
КЛАСС ЗАЩИТЫ	IP22S
КЛАСС ИЗОЛЯЦИИ	Н
ГАБАРИТЫ ИСТОЧНИКА, ММ	440X195X395
ВЕС ИСТОЧНИКА, КГ	18

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47    Казахстан (772)734-952-31    Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://ultratherm.nt-rt.ru/> || [umr@nt-rt.ru](mailto:umr@nt-rt.ru)