

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казakhstan (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://ultratherm.nt-rt.ru/> || umr@nt-rt.ru

ULTRATHERM MTRP-2060



ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА СТАНКА

Высокая надежность

Станок может эксплуатироваться в непрерывном многочасовом режиме без ущерба для узлов и агрегатов. Каждая установка проходит полное тестирование и готова к самым жестким условиям эксплуатации. Станок собран из высококачественных комплектующих (см. подробное описание ниже).

Простота и оперативность обслуживания

Все детали есть в наличии, и могут быть поставлены для замены в кратчайший срок. Простота конструкции позволяет быстро диагностировать возникшую неисправность и свести к минимуму простои и затраты на сервисное обслуживание.

Особенности

Преимущества порталных машин серии ULTRATHERM MTRP:

- + Зубчатая рейка расположена зубьями вниз (долговечность, нет попадания пыли, шлака, брызг металла);
- + Система компенсации неровности рейки (точность перемещений, необслуживаемый узел);
- + Автопоиск металла;
- + Автоматическая система регулировки высоты резака (torch height control - THC) собственной разработки и изготовления в базовой комплектации (по напряжению на дуге);
- + Встроенная библиотека деталей с возможностью проектирования под конкретные нужды заказчика;
- + Рама станка изготовлена из высокопрямолинейных профильных труб, что придает жесткость конструкции и исключает вибрации;
- + Разборная рама станка представляет собой замкнутый четырехугольник (нет необходимости в анкерном креплении, устанавливается на любую поверхность в цехе);
- + Раздельная система вентиляции раскроечного стола;
- + Лазерное позиционирование резака, плазмотрона;
- + 10-ти дюймовый монитор (удобство ввода данных, отличная читаемость);
- + Профессиональная металлическая антивандальная клавиатура встроена в стойку портала (для составления G кода прямо на стойке ЧПУ);
- + Терминал ЧПУ смонтирован на портале и представляет собой контроллер ЧПУ и персональный компьютер со связью по сети интернет (исключены сбои, нет влияния высокочастотных помех, смонтировано в одном корпусе со степенью защиты IP54, удобство в работе оператора);
- + Персональный компьютер имеет сеть Wi-Fi;
- + Аварийные индуктивные датчики расположены на всех конечных положениях портала (исключен выход портала за зону резания);
- + Все провода уложены в кабель каналы;
- + Программный поворот разрезаемого листа;
- + Компенсация ширины реза;
- + Высокоточные рельсовые направляющие Hiwin;
- + На раме установлены подножки с антискользящим рифленным покрытием из алюминия для удобной выгрузки порезанных деталей;
- + Перемещение портала осуществляется посредством клавиатуры.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Ширина обрабатываемого листа, мм	2100
Длина обрабатываемого листа, мм	6100
Вертикальный ход перемещения плазмотрона, мм	150
Длина рельсового пути (с учетом парковочной зоны), мм	6350
Толщина резки металла, мм	зависит от источника плазмы
Скорость позиционирования, мм/мин	до 12000

Точность воспроизведения заданного контура, мм	± 0,05
Точность позиционирования резака	1 класс точности
Стабилизация расстояния между плазмотроном и поверхностью заготовки	ТНС/авто
Автопоиск металла	есть
Встроенная библиотека	есть
Лазерное позиционирование резака	есть
Размер монитора, дюймы	10
Размер монитора, дюймы	10
Система питания	220В, 50 Гц
Потребляемая мощность, кВт	0,5
Масса портала без раскроечного стола, кг	130
Масса портала на раме, кг	1560
Масса портала на раме с раскроечным столом, кг	3360
Условия эксплуатации	закрытое помещение цеха +5...+40 °С

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Краснодар (861)203-40-90
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казakhstan (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://ultratherm.nt-rt.ru/> || umr@nt-rt.ru