

ULTRATHERM

ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ПРОИЗВОДСТВО
ПОРТАЛЬНЫХ МАШИН ТЕРМИЧЕСКОЙ РЕЗКИ МЕТАЛЛА С ЧПУ

ПРАЙС-ЛИСТ

ПОРТАЛЬНЫЕ МАШИНЫ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ МЕТАЛЛА С ЧПУ СЕРИИ «ULTRATHERM MTRP»



Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://ultratherm.nt-rt.ru> || umr@nt-rt.ru

ULTRATHERM

ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ПРОИЗВОДСТВО
ПОРТАЛЬНЫХ МАШИН ТЕРМИЧЕСКОЙ РЕЗКИ МЕТАЛЛА С ЧПУ

Краткое описание портальных машин серии **ULTRATHERM MTRP**

Машина плазменной резки металла с ЧПУ серии ULTRATHERM MTRP, производства проектно-производственного предприятия «СПИКОМЭНЕРГО» (Россия, г. Барнаул), представляет собой систему позиционирования портального типа, перемещающуюся по двум продольным рельсовым направляющим и суппорта с закрепленным на нем плазмотроном.



На рельсовых направляющих расположены зубчатые рейки, по которым перемещаются ведущие зубчатые колеса приводов продольного хода. Нижнее расположение зубьев на рейке обеспечивает защиту зубчатого зацепления от попадания пыли, что повышает ее долговечность. Система компенсации зазора в паре шестерня-рейка обеспечивает простую эксплуатацию оборудования без специального обслуживания данного узла.

На суппорте, в базовой комплектации, установлена система регулировки высоты плазмотрона ТНС, которая обеспечивает автоматическое поддержание требуемой высоты в процессе резки, что обеспечивает высокую точность, воспроизведение и качество реза. Система ТНС контролирует процесс резки по напряжению дуги. Система подвода коммуникаций (кабели, шланги) выполнена с использованием гибких кабельных каналов.

Раскроечный стол установки оборудован системой отвода газов и имеет модульную конструкцию с разбивкой на секции, что позволяет максимально эффективно удалять пылевые частицы и газы, образующиеся в результате резки металла плазмой.

Установка плазменного раскроя металла может эксплуатироваться в непрерывном многочасовом режиме без ущерба для узлов и агрегатов. Каждая установка проходит полное тестирование и готова к самым жестким условиям эксплуатации.

Управление установкой осуществляется с помощью системы ЧПУ.

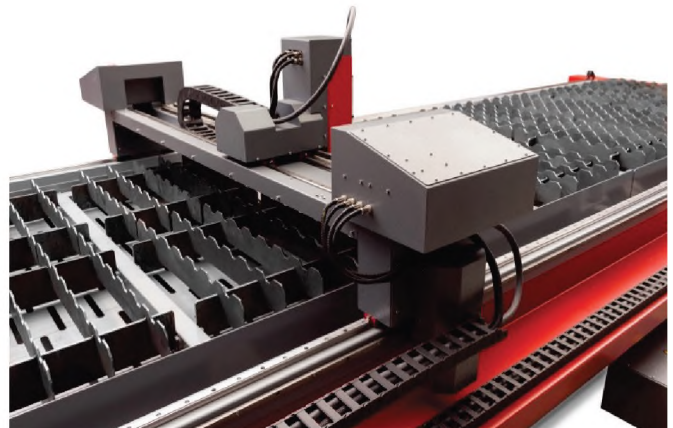
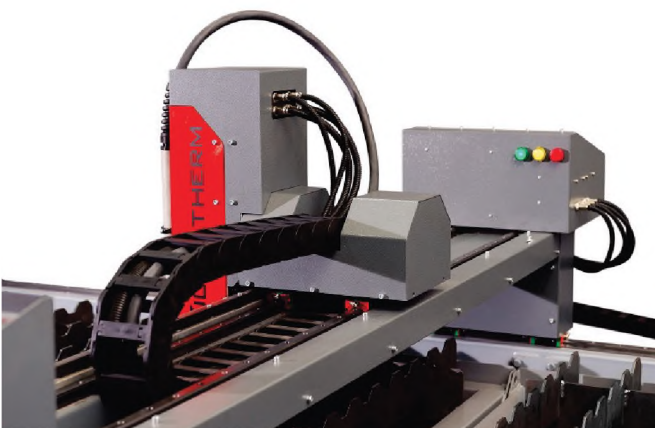
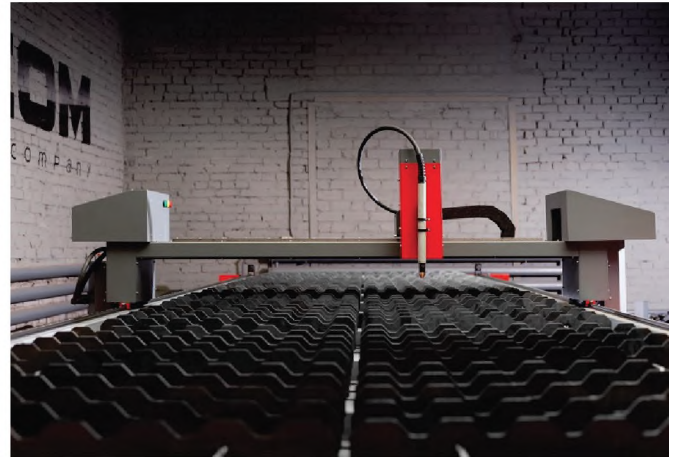
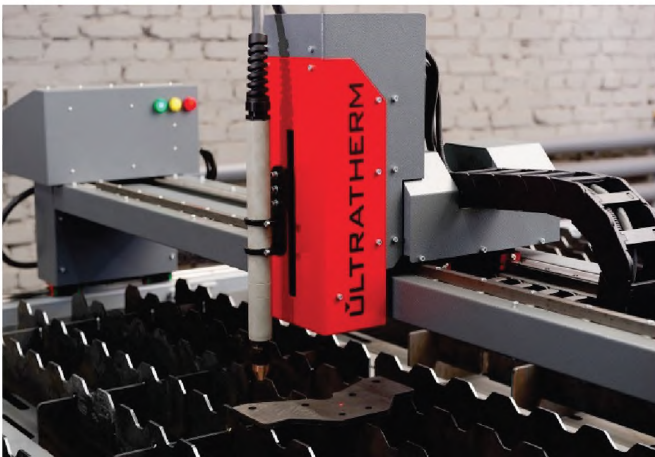
Преимущества порталных машин серии **ULTRATHERM MTRP**

- + Зубчатая рейка расположена зубьями вниз (долговечность, нет попадания пыли, шлака, брызг металла);
 - + Система компенсации неровности рейки (точность перемещений, необслуживаемый узел);
 - + Автопоиск металла;
 - + Автоматическая система регулировки высоты резака собственной разработки (Torch Height Control - THC) в базовой комплектации (по напряжению на дуге). В стандартной комплектации машины серии ULTRATHERM MTRP производят вырезку отверстий в трубах. Данная возможность очень полезна производителям котлов, сосудов и т.п.
 - + Встроенная библиотека деталей с возможностью проектирования под конкретные нужды заказчика;
 - + Рама станка изготовлена из высокопрямолинейных профильных труб, что придает жесткость конструкции и исключает вибрации;
 - + Разборная рама станка представляет собой замкнутый четырехугольник (нет необходимости в анкерном креплении, устанавливается на любую поверхность в цехе !!!);
 - + 3 варианта исполнения раскроечного стола MINI, MIDI и MAXI в зависимости от грузоподъемности;
 - + Раздельная система вентиляции раскроечного стола;
 - + Лазерное позиционирование резака, плазмотрона;
 - + 10-ти дюймовый монитор (отличная читаемость);
 - + Терминал ЧПУ смонтирован на портале и представляет собой контроллер ЧПУ и персональный компьютер со связью по сети интернет (исключены сбои, нет влияния высокочастотных помех, смонтировано в одном корпусе со степенью защиты IP54, удобство в работе оператора);
 - + Персональный компьютер имеет сеть Wi-Fi (в корпус встроена антивандальная промышленная клавиатура для составления G кода прямо на стойке ЧПУ);
 - + Аварийные индуктивные датчики расположены на всех конечных положениях портала (исключен выход портала за зону резания);
 - + Все провода уложены в кабель каналы;
 - + Программный поворот разрезаемого листа;
 - + Компенсация ширины реза;
 - + Высокоточные рельсовые направляющие HIWIN;
 - + На раме установлены подножки с антискользящим рифленным покрытием из алюминия для удобной выгрузки порезанных деталей;
 - + Перемещение портала осуществляется посредством клавиатуры.
-

ULTRATHERM

ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ПРОИЗВОДСТВО
ПОРТАЛЬНЫХ МАШИН ТЕРМИЧЕСКОЙ РЕЗКИ МЕТАЛЛА С ЧПУ

Фотографии машин серии **ULTRATHERM MTRP**



Программное обеспечение проектирования раскроя Ultratherm

Программное обеспечение «MACH3», с помощью которого происходит процесс резки, входит в комплект поставки. Программа обрабатывает чертежи в формате DXF, выполненные в «AutoCad» или «Компас». Передача данных в машину осуществляется при помощи флеш-карты через USB-разъем или по Wi-Fi. Предоставляемой вместе со станками серии ULTRATHERM MTRP программой, средний пользователь ПК овладевает в течение 1-2 дней. Такая оперативность позволяет быстро запустить купленное у нас оборудование в стенах вашего предприятия и сразу же получать ощутимый экономический эффект.

Программа для плазменной резки металла Mach3

Целью создания программы для плазменного станка Mach3 является преобразование компьютерной программы в систему ЧПУ. Кроме раскройного оборудования она применяется в гравировальных, токарных, фрезерных и т.п. станках. Такая универсальность программы обеспечена за счет работы Mach3 в операционной системе Windows. Последняя дает возможность управлять синхронными изменениями положения резака и портала в нескольких координатах с прочтением стандартных G-кодов.

Программа Mach3 одинаково эффективно управляет: как серво-, так и шаговыми двигателями. Ее важнейшими особенностями являются:

- создание пользовательских экранов (спец. скринсетов) под определенную обработку листа;
- легко настраиваемый интерфейс;
- связь с компьютером через порты LAN, USB, LPT;
- программа для станка плазменной резки Mach3 совместима с популярными инженерными Компас и AutoCad.

Портальные машины ULTRATHERM MTRP производятся в двух комплектациях:



Портал, установлен на разборную раму станка, представляющую собой замкнутый четырехугольник с установленными на ней направляющими, защитными кожухами и т.п.



Портал установлен на указанную ранее разборную раму станка + внутренний раскройный стол (3 варианта исполнения стола) с установленными жертвенными ребрами.

ULTRATHERM

ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ПРОИЗВОДСТВО
ПОРТАЛЬНЫХ МАШИН ТЕРМИЧЕСКОЙ РЕЗКИ МЕТАЛЛА С ЧПУ

Труборез «ULTRATUBE»

Труборез "ULTRATUBE" производится предприятием "СПИКОМЭНЕРГО" как дополнительная опция к портальной машине "ULTRATHERM". Трубное устройство "ULTRATUBE" состоит из дополнительной суппорта на кронштейне под установку плазматрона или газового резака, который монтируется непосредственно на портал машины, трубного вращателя и роликовых трубных опор. Для резки труб оператору станка необходимо переставить плазматрон из суппорта машины в суппорт трубореза и подключить питание - труборез готов к работе. Весь процесс занимает 1-3 минуты! Труборез позволяет производить фигурную и отрезную резку труб диаметром до 325мм. При заказе трубореза с портальной машиной "ULTRATHERM" длина обрабатываемой трубы соответствует длине раскроечного стола. Возможно изготовление трубореза как отдельного самостоятельного устройства.



Технические характеристики типовых машин серии **ULTRATHERM MTRP**

Модели машин ULTRATHERM	MTRP-1020	MTRP-1530	MTRP-1560	MTRP-2030	MTRP-2060	MTRP-2080
Ширина обрабатываемого листа, мм	1100	1600	1600	2100	2100	2100
Длина обрабатываемого листа, мм	2100	3100	6100	3100	6100	8100
Вертикальный ход перемещения плазматрона, мм	150					
Длина рельсового пути (с учетом парковочной зоны), мм	2350	3350	6350	3350	6350	8350
Толщина резки металла, мм	зависит от источника плазмы					
Скорость позиционирования, мм/мин	до 12000					
Точность воспроизведения заданного контура, мм	± 0,05					
Точность позиционирования резака	1 класс точности					
Стабилизация расстояния между плазматроном и поверхностью заготовки	TNC/авто					
Автопоиск металла	есть					
Встроенная библиотека	есть					
Размер монитора, дюймы	10					
Система питания	220В, 50 Гц					
Потребляемая мощность, кВт	0,5					
Масса портала без раскроечного стола, кг	85	100	100	130	130	130
Масса портала на раме, кг	565	790	1260	890	1560	2300
Масса портала на раме с раскроечным столом, кг	815	1490	2660	1790	3360	5100
Условия эксплуатации	закрытое помещение цеха +5...+40°C					

ULTRATHERM

ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ПРОИЗВОДСТВО
ПОРТАЛЬНЫХ МАШИН ТЕРМИЧЕСКОЙ РЕЗКИ МЕТАЛЛА С ЧПУ

Стоимость типовых машин серии **ULTRATHERM MTRP**

Модель	 На раме с суппортом под плазмоторн	 На раме с суппортом под плазмоторн + стол в исполнении «MINI» до 20мм	 На раме с суппортом под плазмоторн + стол в исполнении «MIDI» до 70мм	 На раме с суппортом под плазмоторн + стол в исполнении «MAXI» до 150мм	Дополнительный суппорт с газовым резаком	Труборез «ULTRATUBE» до 325 мм
MTRP 1020	590 000	640 000	670 000	680 000	+ 130 000	+ 250 000
MTRP 1530	690 000	770 000	810 000	820 000	+ 130 000	+ 250 000
MTRP 1560	860 000	1 020 000	1 100 000	1 120 000	+ 130 000	+ 250 000
MTRP 2030	720 000	810 000	860 000	870 000	+ 130 000	+ 250 000
MTRP 2060	900 000	1 060 000	1 160 000	1 180 000	+ 130 000	+ 250 000

Цены на машины указаны без учета стоимости источника плазмы и плазмоторна.

<http://ultratherm.nt-rt.ru> || umr@nt-rt.ru

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69